

Français
French

MODE D'EMPLOI :

Recommandé pour les restaurations de Classe I, II, III, IV, V ET VI

Précautions générales
Éviter l'utilisation des éléments suivants :

- Agent hémodentaire comprenant du sulfate ferrique ou du chlorure d'aluminium ;
- Orde de rétraction imprégnée du même produit ;
- Pierre ponce contenant l'huile ;
- Air comprimé contenant de l'humidité ou de l'huile.

Préparation*

- Isoler à l'aide d'une digue ou autre méthode appropriée.
- Poncer la dent selon les besoins.
- Préparer le site de restauration.
- Placer des bandes en mylar et des coins selon les besoins.

* Pour les préparations de classe II, placez un chanfrein d'émail de 0,5 -1 mm le long des bords cavosuperficiels des parois verticales faciale et linguale de la préparation afin d'améliorer l'adhérence de l'émail.

Application du liant – Veuillez vous référer aux instructions du liant utilisé.

Application du composite nanohybride *Simile*.

Pour les teintes les plus claires (A1, A2, B1, B 2 et Incisal), mettez en place et polymérisez en couches progressives de 0,5 à 3 mm.
Pour les teintes plus foncées (A3, A3,5, B3, C2 et Universal Opaque), mettez en place et polymérisez en couches progressives de 0,5 à 2 mm.

- Tapotez et condensez chaque couche avec un instrument lisse en appliquant une légère pression. Pour les appareils de photopoly mérisation standard, polymérisez chaque couche pendant 10 secondes. Polymérisez la restauration finale 20 secondes de plus par surface. Pour les lampes à halogène très puissantes, polymérisez chaque couche pendant 3 secondes et polymérisez la restauration finale 6 secondes de plus par surface.
- Retirez la bande de Mylar, la matrice ou la forme de couronne, et vérifiez la restauration.

Ébarbage, finissage et polissage

- Le contour grossier peut être obtenu avec des fraises haute vitesse en diamant et en carbure cannelées de 12 ou 16.
- Le finissage plus fin du contour et des surfaces peut être obtenu avec des disques de polissage grossiers Fini™ et des pointes ou des cupules en caoutchouc, ainsi que des bandes abrasives pour lisser les surfaces. Pour obtenir le polissage final, utilisez les disques de polissage *Fini* en commençant avec le plus grossier et en diminuant progressivement pour arriver au superfin. D'autres systèmes de polissage sont disponibles dans le commerce et peuvent également être employés.

